

Javasolt
Szakedolgozati témák(BGM1206)
BGM. III. évfolyam hallgatói számára
2020/2021. tanév 2. félév

1. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében és a gyártással kapcsolatos minőségirányítási feladatok megoldása
2. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében és a gyors prototípusgyártás alkalmazhatóságának vizsgálata az alkatrész gyártástervezése során
3. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében és 3D mérőprogram kidolgozása az alkatrész geometriai méreteinek ellenőrzésére
4. * Adott alkatrész gyártástervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében számítógépes technológiai tervezőrendszerek felhasználásával
5. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében a gyártáshoz szükséges szerszám tervezése
6. * Adott alkatrész gyártástervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében, a gyártáshoz szükséges készülék tervezése
7. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében, kovácsolt előgyártmány tervezése
8. * Adott alkatrész gyártástervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében, öntött előgyártmány tervezése
9. * Adott alkatrész gyártástechnológiai folyamatának tervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében, az alkatrész ellenőrzési folyamatának kidolgozása az idegenárú átvételtől a végátvételig
10. * Adott alkatrész gyártástervezésedb/hó gyártandó mennyiség esetében, illetve valamely kritikus termékjellemző gyártásközi felügyeltéhez a statisztikai folyamatszabályozás módszerének alkalmazása
11. Hegesztett szerkezetek gyártástervének kidolgozása, a gyártási folyamat minőségsszabályozása
12. Adott termék gyártástervezése és a CE jelölés feltüntetéséhez szükséges követelmények kidolgozása, a műszaki dokumentáció elkészítése
13. Az emeltszintű termék minőségtervezési és ellenőrzési módszer gyakorlati alkalmazása
14. Egy gépalkatrész szilárdsági vizsgálata végeelem módszerrel, és gyártástechnológiájának kidolgozása
15. Lemezalakító művelettel (kivágás, lyukasztás, hajlítás, mélyhúzás) készített alkatrész gyártástechnológiájának és szerszámának megtervezése, valamint a gyártás minőségbiztosítása
16. Fogaskerék hajtómű tervezése, egy alkatrész részletes gyártástervezésének kidolgozása
17. Rögzítő- és felfogató elemek tervezése NC megmunkáló központokhoz
18. Műanyag forgácsoló szerszámok tervezése adott feladatra

A szakdolgozati címek kiválasztásának határideje:

2021. február 28.

A témavázlat beadásának határideje:

2021. március 18.

Nyíregyháza, 2021. február 15.

Dr. Szigeti Ferenc
tanszékvezető

Megjegyzés: a * jelű témákat több hallgató is választhatja!